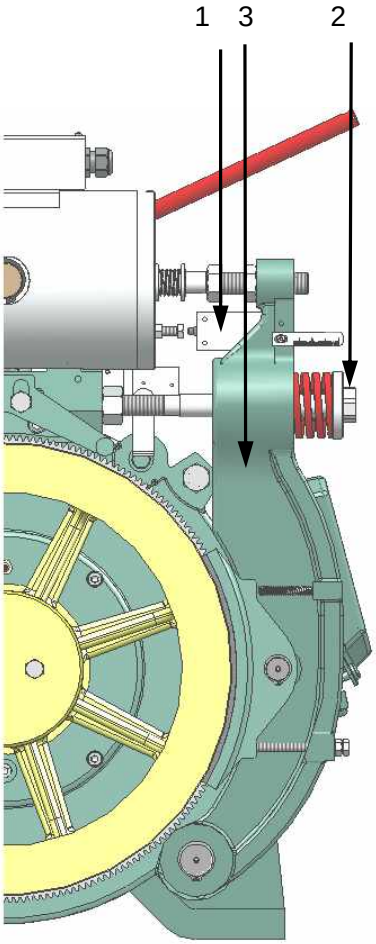
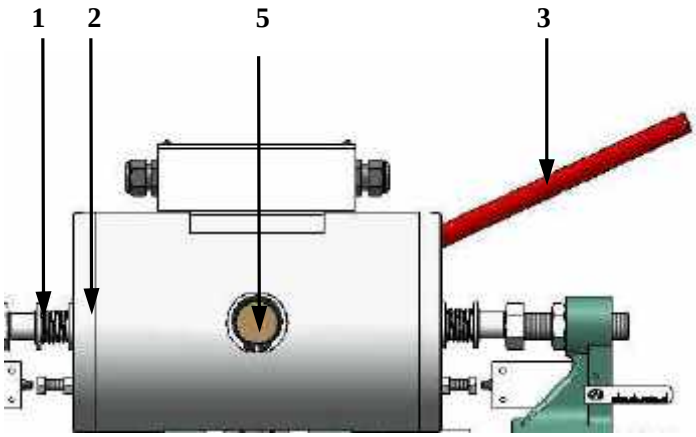
- 制动器维保前，须将空载轿厢置于井道顶部；对重置于井道底部固定，不得移动。操作完毕后须切断电源。
- 只有经过正确培训和指导的维保人员才能进行该操作。

1、拆卸制动臂组件



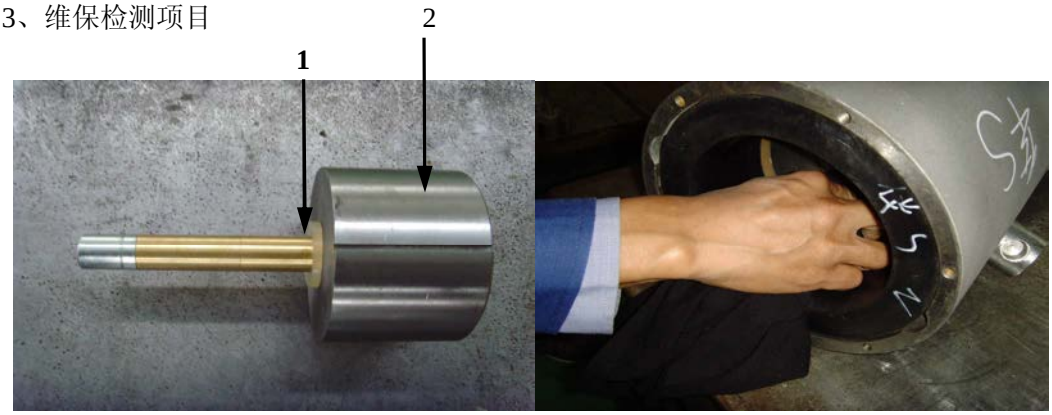
步骤 **1**：在制动臂上卸除开关连接板。
步骤 **2**：完全松脱制动弹簧调节螺栓。
步骤 **3**：卸除关联件，旋转平置制动臂组件。

2、拆卸制动器配件

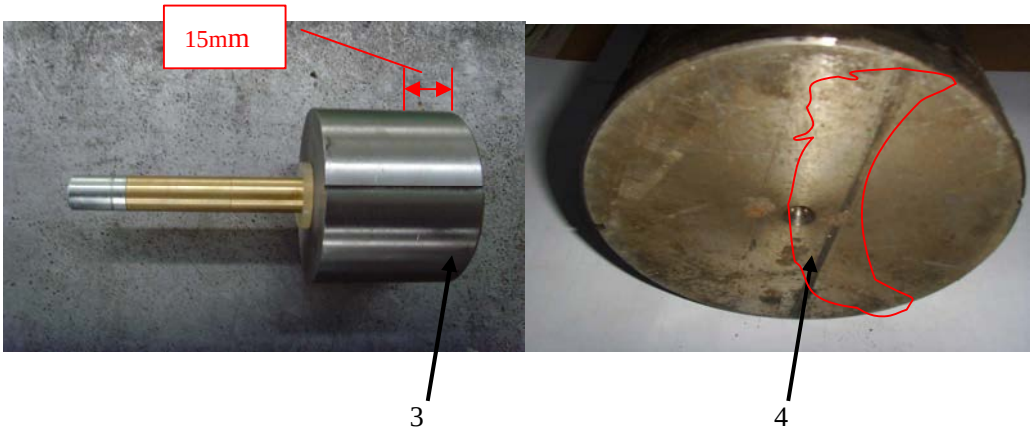


步骤 **1**：使用卡钳取下挡圈，垫圈及弹簧。
步骤 **2**：卸除端盖上螺钉。
步骤 **3**：压下手柄将端盖顶出，取下。
步骤 **4**：取出柱塞组件。
步骤 **5**：使用卡钳取下挡圈，取下松闸杆。

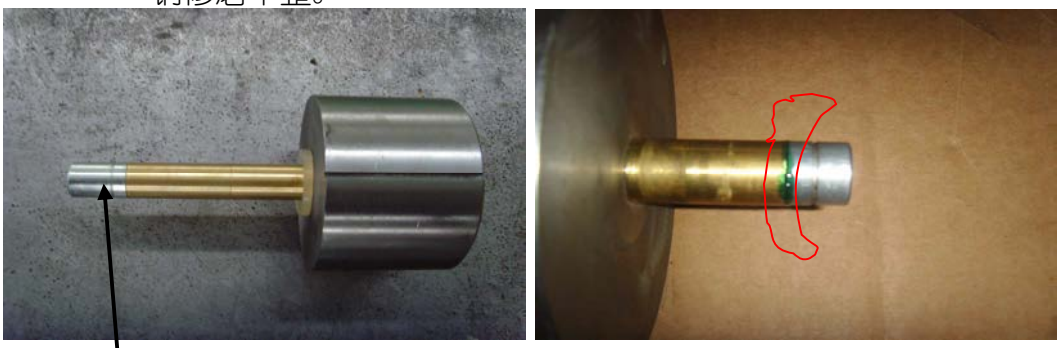
3、维保检测项目



步骤 **1**：检查缓冲垫是否完整，若损坏时须进行更换。
步骤 **2**：检查表面油污，需擦拭干净；同时需清理制动器内部。



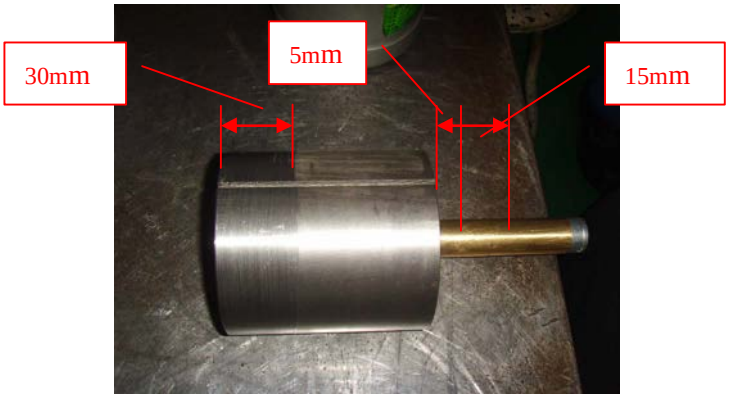
步骤 **3**：检查头部（图示）磨损划痕情况，圆周表面磨损达 70%以上，要求更换；其它状况下的磨损，需用砂纸修光；
步骤 **4**：检查顶部与松闸杆划痕情况，(如图示部位) 手摸划痕若高出平面，请修磨平整。



（胶水照片）

步骤 **5**：检查柱塞顶杆松动情况，若松动，则螺纹及螺孔上涂上 Permatex 680 胶（见照片）。胶水用量以最终溢出为准（见上图框内）。最后擦去溢出胶水。

步骤 **6**：检查松闸杆两密封圈磨损情况，若磨损请更换。



步骤 **7**：以上内容完毕后，柱塞头部圆周（图示），顶杆（图示）需均匀涂少许润滑脂，可用二硫化钼或锂基脂，注意薄薄一层（约 0.05mm 厚）即可。

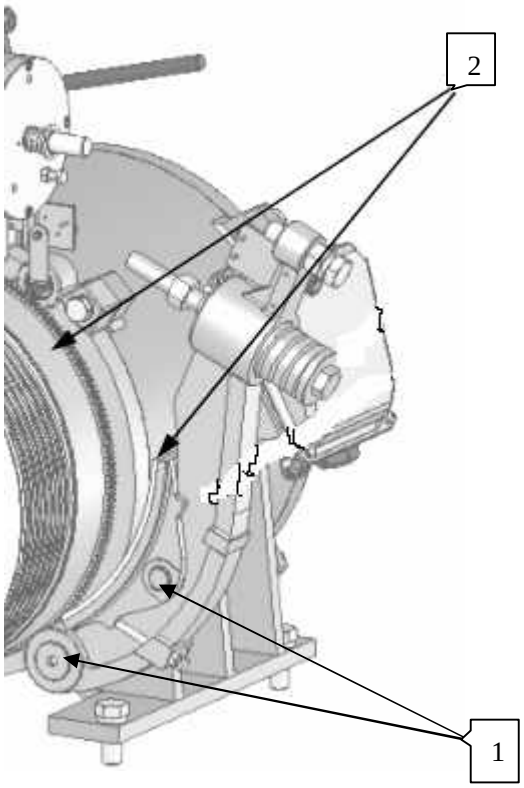
4、制动器维护完毕后，请按拆卸次序装配。

5、检查制动臂机构

步骤 **1**：检查两销轴灵活程度，请注意添加润滑脂。

步骤 **2**：使用砂纸清理闸瓦衬及制动面表面碳化物。

注意事项：两销轴无注油孔的老机型，注意检查其灵活程度，若存在灵活程度不够，需拆下除锈以及涂适量润滑脂。



6、按维护说明书内容要求重新调试曳引机抱闸 簧尺寸，注意相关部位的红漆标记。

7、以上工作确认无误后，将电梯恢复正常状态，在空载条件下，须进行单臂（左、右）、双臂各两次空载试验（空载试验时轿厢应从底层向上运行）。

8、维保时间为 6~8 个月。

9、周期检查时间为 1~2 个月，基本检查项目内容如下：

1）手动松闸杆的灵活程度；

2）柱塞的灵活程度；（方法见下图示）

3）柱塞头部顶杆有无松动；

4）各表面的生锈情况；

5）各涂红漆处有无松动；

（图示）