

### 说明书设计要求:

- 必须用塑料薄膜（例如片材）保护第 2 和第 3 页的说明。
- 尺寸：221x106 mm
- 正面为第 2 页，背面为第 3 页。
- 必须采用彩色打印。

**SOLENOID ELECTRICAL VALUES**

SINGLE (E)		DOUBLE (D)	
Type	Rated Voltage [V]	Type	Rated Voltage [V]
10E	80	10D	180
11E	80	11D	180
11E R	80	11D R	180
13E	80	13D	180
14E	80	14D	180
16E	80	16D	180

**Corporate Product Safety Existing Installations**  
**BRAKE SYSTEM CHECK POCKET GUIDE**  
**Flydrive/W125/W140/W163/W200/W250**  
**J 42500109\_01 KA 610111 2015-06-06 GSO**

This Pocket Guide is a summary of the most relevant checks for brake systems on the W gear machines.  
 For additional information see:  
 K 40700198 and K 40700203  
**Only certified persons are authorized to do checks. Schindler**

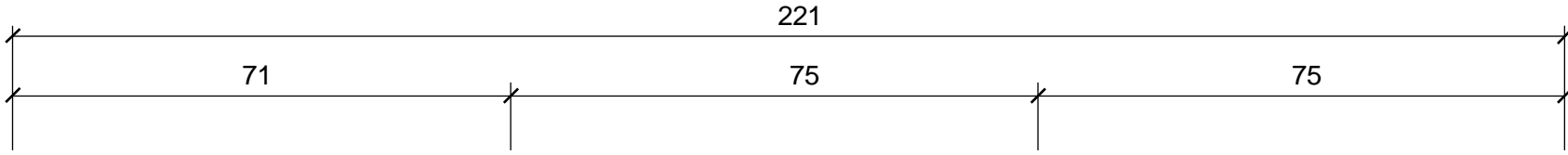


仅供胜任的专业人员使用。开始作业前，必须查阅并遵守最新版本的安全手册和任何当地安全要求。



Copyright © 2015 INVENTIO AG 保留所有权利。INVENTIO AG, Seestrasse 55, CH-6052 Hergiswil, 拥有并保留本手册的所有版权与其它知识产权。该手册只能由迅达公司 (SCHINDLER) 的员工或其授权的代理单位用于与迅达利益一致的相关事宜。未经 INVENTIO AG 的事先许可，不论以何种形式或何种方法复制、翻译、复印数据或将数据储存在于数据处理器，均将被视为侵权行为而被追究法律责任。

<b>Flydrive/W125/W140/W163/ W200/W250</b> <b>制动系统检查袖珍指南</b>	修订:	00	01	
	KA 编号:	600034	560016	CLS
	KA 日期:	01.05.2013	05.09.2015	A4
版权所有 © 2015 INVENTIO AG		<b>J 42500109_ZH</b>		1/3



### 弹簧设置

型号 41 33411 G16

压缩值 E 必须在每种电磁线圈型号指定的范围内。

型号 11 D

E: 单铁心  
D: 双铁心

松弛状态的弹簧

型号	10E	11E	11ER	10D	11D
W140N W140NE	5.5	5.5	5.5	29.5	29.5
Flydrive 125/140	5.5	5.5	5.5	29.5	29.5
W163	4.5	5	6.3	30.5	28.7
W200 W250	6.3	6.3	6.3	32	32

**禁止将数值 E 调整至小于 E<sub>最小</sub>**  
太热时，电磁线圈可能无法打开制动器。

### 故障排除

症状	表示可能遇到的问题
制动器区域 (VF/DynS) 周围有灰尘	制动衬发生异常的快速磨损。电磁线圈电磁力削弱的标志。
制动器未完全闭合	机械阻力引起的铁心移动受制。
VF /Dyn S 驱动上的制动衬磨损	没有正确打开。电压过低。弹簧过紧。错误的冲程。内部电磁线圈故障。制动鼓状况 (刮痕)。止动螺母过近 (制动鼓热时)。
所需冲程过长	制动靴底板产生弹簧效应。衬过厚 (必须为 7.5 +0/-0.5) 弹簧过紧。E 值低于 E <sub>最小</sub>
制动器触点(KB) 错误	电磁线圈电压出现问题。弹簧设置错误。冲程位置错误。制动器触点损坏或调整错误。电磁线圈卡阻。(如果未发现原因 => 更换电磁线圈)
制动器打开缓慢或没有打开	电磁线圈电压出现问题。弹簧设置错误。冲程位置错误。电磁线圈卡阻。机房温度过高和/或电梯运行次数高。电磁线圈短路。
制动鼓太热或制动臂太热	电磁线圈电压出现问题。弹簧设置错误。冲程位置错误。电磁线圈卡阻。机房温度过高和/或电梯运行次数高。电磁线圈短路。
制动器噪音	开闸间隙过大。螺母未上紧。止动螺母没有正确调整。RD 组件问题。
D 型铁心过短/过长	总冲程(Y)设置错误。联接点、枢轴点、固定点等位置的间隙过大。
有眼螺栓与螺纹杆发生碰撞	铁心过长螺纹杆碰到有眼螺栓末端。

**由这些症状所引起的问题必须立刻由通过认证的技师解决。**

### 电磁线圈电气值

单铁心 (E)			双铁心 (D)					
型号	额定电压 [V]	额定电流 [A]	额定电阻 [Ω]**	型号	额定电压 [V]	额定电流 [A]	额定电阻 [Ω]**	
10E	48	2.2	22	9D	80	2x0.79	51	
	80	1.27	63		180	2x0.34	265	
11E	80	1.38	58	40	2x2.02	10		
		1.34	60	48	2x1.77	14		
11ER	80	1.42	56	80	2x1.03	39		
13E	80	1.56	43	10D	80	2x1.09	37	
14E	80	1.75	46	180	2x0.47	191		
		1.77	45	205	2x0.49	184		
16E	80	2.11	38	205	2x0.41	250		
		2.7	30	80	0.71*	288		
		3.28	24	11D	80	2x1.20	33	
				180	2x1.25	32		
<b>允许的公差</b>								
额定电压		+6%		180		2x0.51		176
		-10%		80		2x1.58		25
额定电阻		+25%		13D		2x1.69		24
		-10%		180		2x0.67		134
对于未列出的情况								
$R = V / A$								
* 2001 年中之前采用串行连接								
** 冷电磁线圈 / 20°C 环境温度。								

**公司产品安全 - 在用梯**  
**制动系统检查袖珍指南**  
**Flydrive/W125/W140/W163/W200/W250**

J 42500109_ZH/01	KA 610111	2015-06-06	GS0
------------------	-----------	------------	-----

该袖珍指南是在 W 有齿曳引机制动系统上最相关检查的概要。额外信息，请参见：K 40700198 和 K 40700203  
**仅授权的经认证人员才能执行该检查。**

106

75
221
75
71

### 检查清单

感知  
 测量  
 功能

**E:** 单铁心  
**D:** 双铁心

**D** 气隙 **G** 不低于最小值 (参见表格)。  
检查电压和电阻 (参见表格)。  
橡胶防尘套 (如有) 没有损坏/裂纹。  
制动器触点 (**KB**): 连接正确且功能正常。

**E** 有冲程指示器且有漆封。缺少冲程指示器或漆封可能反映错误的冲程调整。  
联动装置: 联动装置、螺栓、螺母、垫圈、销完整, 工况良好且位置正确。

**E** U 型杆销: 必须处于水平位置, 且与冲程指示器的最小间隙  $> 1 \text{ mm}$ 。保留冲程 (**R**)  $> 0$   
正确调整了止动螺母。  
弹簧: 正确的 **E** 设置 (参见表格)。  
制动衬: 无过度磨损, 厚度  $> 4.5 \text{ mm}$  (中部),  $> 2 \text{ mm}$  (顶部), 正确固定在制动垫上, 完全接触制动鼓。  
制动鼓: 无刮痕, 无油/污染  
制动鼓/衬间隙: 检查气隙, 制动器打开时气隙必须最小。  
制动器夹持力: (切断电梯电源) 尝试往上行方向转动盘车手轮。手轮应不能轻易转动。  
EG/FA 停层精度在 ( $EG \pm 30 \text{ mm}$ ,  $FA \pm 10 \text{ mm}$ ) 范围内。  
制动力: 在以检修速度上行时执行测试 (制停时间  $< 1 \text{ s}$ )。

在任何情况下, 所有检查必须在 **断开主电源开关** 后进行, 除了制动力测试和停层精度的功能检查。

### 冲程设置

Flydrive	型号	Y	S	G	R	X
W125	10D	7	2	5	0.5	4.5
W140 N	11D	3	1.5	1.5	0.5	1
W140 NE	11D	3.5	2	1.5	0.5	1
W163	9D	2	1	1	0	<1
W200/250	10D	2.5	1	1.5	0.5	1
	10D	3.5	1.5	2	0.5	1.5
	13D	3	1.5	1.5	0.5	1
	14D	4	5	2	1	1

Y Y 总冲程  $\pm 0.2 \text{ mm}$   
S 工作冲程  
G 初始气隙  
R 保留冲程  
X 危险区 (重新调整)

每侧

型号	Y	S	R	X
10E	13	3	1.5	8.5
11/13E	10	3	1.5	5.5
	6	3	1.5	1.5
	7	3	1.5	2.5
14E	8	4	2.5	1.5
	9	4	2.5	2.5
16E	8	4	2.5	1.5
	10	4	2.5	3.5

Y Y 总冲程  $\pm 0.5 \text{ mm}$   
S 工作冲程  
R 保留冲程  
X 危险区

危险区